



Паспорт качества № 7692Н от 22 сентября 2025 г.



Наименование продукта:	Топливо для реактивных двигателей марки ТС-1 высший сорт, ГОСТ 10227-86
Изготовитель, юридический адрес и адрес места производства:	АО "ТАНЕКО", 423570, РФ, Республика Татарстан, г.Нижнекамск, Промзона, тел. 8(8555) 49-02-02, факс (8555) 49-02-03, e-mail: referent@taneco.ru
Адрес лаборатории:	423570, РФ, Республика Татарстан, г.Нижнекамск, Промзона
Технический регламент:	Технический регламент Таможенного союза ТР ТС 013/2011 "О требованиях к автомобильному и авиационному бензину, дизельному и судовому топливу, топливу для реактивных двигателей и мазуту"
Нормативный документ на продукт:	ГОСТ 10227-86 "Топлива для реактивных двигателей. Технические условия" (с изменениями № 1-6, поправкой)
Метод отбора проб:	ГОСТ 2517-2012
Декларация о соответствии:	ЕАЭС N RU Д-RU.РА01.В.36724/23, срок действия с 27.01.2023 г. по 26.01.2026 г.

Номер партии: 85 (извещение № 93)

Дата изготовления: 21 сентября 2025 г.
Дата, время отбора: 21.09.2025 8:00:00
Дата испытания: 22 сентября 2025 г.

Место отбора: T0002 Титул 046

Количество, т: 6 863,073
Объем, м³: 8 848,890
Уровень взлива, см: 1 448,8
Температура, °С: 34,1
Плотность при 20 °С, кг/дм³: 0,7860

№	Наименование показателя	Единица измерения	Норма по техническому регламенту	Норма по нормативному документу	Результат испытания	Метод испытания
1	Плотность при 20 °С	кг/м ³	-	не менее 780	786	ГОСТ 3900
2	Фракционный состав:					ГОСТ 2177
	а) температура начала перегонки	°С	-	не выше 150	143	
	б) 10 % отгоняется при температуре	°С	не выше 165	не выше 165	162	
	в) 50 % отгоняется при температуре	°С	-	не выше 195	183	
	г) 90 % отгоняется при температуре	°С	не выше 230	не выше 230	209	
	д) 98 % отгоняется при температуре	°С	не выше 250	не выше 250	220	
	е) остаток от разгонки	%	не нормируется	не более 1,5	1,0	
	ж) потери от разгонки	%	не нормируется	не более 1,5	0,5	
3	Кинематическая вязкость при температуре: 20 °С минус 20 °С	мм ² /с	- не более 8	не менее 1,30 не более 8	1,43 3	ГОСТ 33
4	Низшая теплота сгорания	кДж/кг	-	не менее 43120	43 370	ГОСТ 11065
5	Высота некопящего пламени	мм	не менее 25	не менее 25	30	ГОСТ 4338
6	Кислотность	мг КОН на 100 см ³ топлива	-	не более 0,7	0,2	ГОСТ 5985
7	Йодное число	г йода на 100 г топлива	-	не более 2,5	0,3	ГОСТ 2070
8	Температура вспышки, в закрытом тигле	°С	не ниже 28	не ниже 28	38	ГОСТ 6356
9	Температура начала кристаллизации	°С	не выше минус 60	не выше минус 60	минус 65	ГОСТ 5066, метод Б
10	Термоокислительная стабильность в статических условиях при 150 °С:	мг на 100 см ³ топлива				ГОСТ 11802
	а) концентрация осадка		-	не более 18	1	
11	Массовая доля ароматических углеводородов	%	не более 22	не более 22	10	ГОСТ Р ЕН 12916
12	Концентрация фактических смол	мг на 100 см ³ топлива	не более 5	не более 3	1	ГОСТ 1567
13	Массовая доля общей серы	%	не более 0,20	не более 0,20	менее 0,015	ГОСТ Р 51947
14	Массовая доля меркаптановой серы	%	не более 0,003	не более 0,003	менее 0,0003	ГОСТ 17323
15	Массовая доля сероводорода	-	-	отсутствие	отсутствие	ГОСТ 17323
16	Испытание на медной пластинке при 100 °С в течение 3 ч	-	-	выдерживает	выдерживает	ГОСТ 6321
17	Зольность	%	-	не более 0,003	отсутствие	ГОСТ 1461

18	Содержание водорастворимых кислот и щелочей	-	-	отсутствие	отсутствие	ГОСТ 6307
19	Содержание мыл нефтяных кислот*	-	-	отсутствие	—	ГОСТ 21103
20	Содержание механических примесей и воды	-	отсутствие	отсутствие	отсутствие	п. 4.5 ГОСТ 10227
21	Взаимодействие с водой: а) состояние поверхности раздела б) состояние разделенных фаз	баллы	- -	не более 1 не более 1	1 1	ГОСТ 27154
22	Удельная электрическая проводимость без антистатической присадки при температуре 20 °С	пСм/м	не более 10 -	- не более 10	1 1	ГОСТ 33461 ASTM D 2624
23	Термоокислительная стабильность при контрольной температуре не ниже 260 °С: а) перепад давления на фильтре б) цвет отложений на трубке (при отсутствии нехарактерных отложений)	мм рт. ст. баллы по цветовой шкале	не более 25 не более 3	не более 25 не более 3	0 1	ГОСТ Р 52954

* Показатель по п. 19 не определяется согласно ГОСТ 10227-86 (п. 3.4) и действующей технологии производства

Код ОКПД2:

19.20.25.112

Заключение:

Топливо для реактивных двигателей марки ТС-1 высший сорт соответствует:
- Техническому регламенту Таможенного союза ТР ТС 013/2011 "О требованиях к автомобильному и авиационному бензину, дизельному и судовому топливу, топливу для реактивных двигателей и мазуту";
- ГОСТ 10227-86 с изменениями № 1-6, поправкой

Дополнительная информация:

1) Компонентный состав:
- керосиновая фракция установки гидроочистки керосина в количестве 56 % масс.;
- керосиновая фракция установки гидрокрекинга в количестве 44 % масс.
2) Показатели (по письмам № 66/ИсхИА от 03.07.2017 г., № 3032/13-13 от 18.07.2018г., № 1713/13-11-ИсхДО(003) от 26.04.2016 г., № 1406/13-11/ВнСл(003) от 10.08.2021г., № 19/ТАЦГО/ОВЭД от 28.02.2025г.):
1. процент перегонки при температуре 210 °С по ASTM D 86, %: 91,0
2. процент перегонки при температуре 250 °С по ASTM D 86, %: 100,0 (с учетом остатка и потерь)
3. 5 % об. отгоняется при температуре по ISO 3405, °С: 157,5
4. 90 % об. отгоняется при температуре по ISO 3405, °С: 209,0
5. температура вспышки в закрытом тигле по ISO 13736, °С: 37,0
6. содержание серы по ASTM D 2622, мг/кг: менее 3,0
7. содержание пентана C5 по ASTM D 6729, % масс.: менее 0,01
8. содержание гексана C6 по ASTM D 6729, % масс.: 0,02
3) Топливо содержит присадки:
- противоизносную Unicog J в количестве - 0,0030 % масс.;
- антиокислительную 4-метил-2,6-дитретичный бутилфенол (Агидол-1) в количестве - 0,0035 % масс.
4) Топливо не содержит антидетонационных присадок.
5) Топливо ТС-1 имеет допуск к применению в ВВСТ от 22 декабря 2023 г. № 94/23. Контроль качества топлива осуществлен в рамках распоряжения Правительства РФ от 21.07.1997 г. № 1024-р.

Гарантийный срок хранения:

5 лет со дня изготовления при соблюдении условий транспортирования и хранения

Инженер-химик лаборатории по контролю качества:

 Михайлова А.Р.

Паспорт качества распечатал:
